# STE DUFFIET
# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## 1- PRESENTATION DU PRODUIT

| | |
|---|---|
| *DESIGNATION* | **POUBELLE 50 LITRES A PEDALE** |
| *REFERENCE* | **8180** |
| ***OBSERVATION***<br>- *Gencod*<br>- *étiquette produit*<br>**PAYS D'ORIGINE** | <br>**3700186381807**<br><br>**ITALY** |

## 2- COMPOSANTS

| | |
|---|---|
| **SUPPORT** | **PLASTIQUE PP** |
| **FIBRES 1 SORTIE LONG** | |
| **NOMBRE DE LITRES** | **50 LITRES** |
| **DOUILLE** | |
| **POIDS DU PRODUIT ( grs )** | **2275** |
| **DIMENSIONS DU PRODUIT** | **34.50X41X58 CM** |

## 3- CONDITIONNEMENT

| | Dimensions ( cm ) Long. / larg. / haut. | Quantité produits | Nbre cartons | Nbre couches | Poids ( Kg ) | Volume M3 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Carton** | **61 X 39 X 71** | **4** | **XXX** | **XXX** | | **X** |
| **Couche palette** | **XXXXXXXX** | **16** | **4** | **XXX** | **XXXX** | **XXXXXX** |
| **Palette** | **1200X900X2100** | **64** | **16** | **4** | | **X** |

CHEMIN DU PETIT GUILHEM 47600 NERAC Tel : 05 53 65 05 14 Fax : 05 53 65 34 80
E-mail : commecial@duffiet.fr